



CHARAKTERISTIKA:

Univerzální dvousložkový akrylový plnič určený pro aplikaci technikou „mokrý do mokrého“. Je ideální pro aplikaci na nové nebo lehce poškozené díly ošetřené antikoročním základním nátěrem nebo kataforézou (povrchy ošetřené kataforézou nevyžadují broušení). Lze jej také použít jako standardní plnič na díly s malými opravami pomocí polyesterových tmelů (např. poškození při přepravě nebo malé promáčkliny). Použití antikoročních pigmentů a jemnozrnných plniv nové generace poskytuje vhodné antikoroční a bariérové vlastnosti.

APLIKACE: Opravovaný povrch musí být čistý, suchý, přebroušený a odmaštěný.

Verze mokré do mokrého: Objem směsi A+B odměřte: 6 objemových dílů plniče (A) a 1 objemový díl tužidla (B), poté důkladně promíchejte. Přidejte ředidlo pro akrylové výrobky (C) v množství 10 % objemově. Při aplikační teplotě do 25 °C je třeba použít standardní ředidlo, nad 25 °C pomalé ředidlo.

Aplikujte stříkací pistolí (tryska 1,2 - 1,3 mm) v 1 vrstvě. Před aplikací vrchního nátěru počkejte 15-20 min při 20 °C (doba na odpaření rozpouštědel). Malou korekci (odstranění inkluzí) lze provést po 20-25 minutách při 20 °C pomocí brusiva za sucha P600. Další práce lze provádět bez matování povrchu až do 3 dnů.

Verze plnicí: Objem směsi A+B odměřte: 6 objemových dílů plniče (A) a 1 objemový díl tužidla (B), poté důkladně promíchejte. Nanášejte stříkací pistolí (tryska 1,3 - 1,6 mm) ve 2 vrstvách s 5-7 minutovým intervalem, aby se odpařila rozpouštědla před aplikací další vrstvy.

TECHNICKÁ DATA:

VOC 2004/42/II B(c)(540) max. 540g/l

Plnič CPG-02.107:

Skladovatelnost: 24 měsíců Hustota (20°C): 1.43 – 1.47 g/cm³ Odstín: šedý, černý, bílý

Tužidlo CDL-04.096:

Skladovatelnost: 24 měsíců Hustota (20°C): 1.02 – 1.04 g/cm³ Odstín: transparentní/lehce nažloutlý

Ředidlo standard CDL-07.002/ pomalé CDL-07.015:

Skladovatelnost: 24 měsíců Hustota (20°C): 0.88–0.90 g/cm³ Odstín: transparentní

MÍCHACÍ POMĚR



	-	objemově	Váhově
	Plnič (A)	6	100 g
	Tužidlo (B)	1	11,9 g
	Ředidlo (C)	10 % objemově do komponentu A (pro verzi wet-on-wet)	6,2 g
		Ředění se nedoporučuje pro verzi plnicí (s následným broušením)	




APLIKAČNÍ VIZKOZITA

	DIN pohár 4 mm (20°C)	20-23 s (verze plnicí) 18-20 s (verze wet-on-wet)
--	------------------------------	--





APLIKACE					
	Gravitační stříkací pistole	Wet-on-wet verze		Plnicí verze	
		tryska	tlak	tryska	tlak
		1.2-1.3 mm	provozní tlak podle doporučení výrobce stříkací pistole	1.3-1.6 mm	provozní tlak podle doporučení výrobce stříkací pistole
	Aplikace	počet vrstev	tloušťka filmu	počet vrstev	tloušťka filmu
		1	30 µm	1-2	50-80 µm
		Prodleva mezi vrstvami		5-7 min (zmatovatění)	
Doporučené podmínky		teplota 18 - 22°C, vlhkost 40-60 %			
Teoretická vydatnost		19 m ² /l (wet-on-wet verze, při tloušťce filmu 30 µm) 12 m ² /l (plnicí verze, při tloušťce filmu 50 µm)			
Zpracovatelnost (20°C)		do 1 hodiny			

SCHNUTÍ			
	Aplikační verze	Wet-on-wet	Plnicí
	Teplota prostředí	20°C	60°C 20°C
	Doba schnutí	15-20 min	20 min 3-4 h
	IR sušení	-	Krátké a střední vlny: 12-15 min Dodržujte doporučení výrobce IR lampy. Před sušením dodržte dobu odvětrání.
	Broušení za sucha	Není požadováno	P400-P600
	Broušení za mokra		P800-P1000

POZNÁMKY:

Nechte produkt dosáhnout doporučené aplikační teploty přirozeným, nenuceným způsobem (vyhněte se rychlému zahřátí/ochlazení). Teplota produktu a lakovaného předmětu a okolní teplota by měly být cca. 20°C.

SKLADOVÁNÍ A TRANSPORT:

Chraňte před mrazem, horkem, slunečním zářením a vlhkostí. Skladujte dobře uzavřené na suchém a chladném místě.

Doporučená skladovací teplota: +10 až +30°C.

